

MX2H-2DA模拟量输出模块硬件手册

BOM: M17060034 版本: A02 归档日期: 2017. 5. 10

感谢您选用麦科电气技术有限公司开发生产的可编程控制器（PLC）。在安装、使用本产品前，请您仔细阅读本手册。

本手册介绍了可编程控制器MX2H-2DA的电气规格、功能规格、安装配线和维护等部分说明，以及常见问题答疑等。让您能清楚地掌握本产品的特性以及丰富的功能。若需要更详细的产品资料，可参考我们公司发行的《MX系列可编程控制器用户手册》和《MX系列可编程控制器编程手册》。

产品简介

MX2H-2DA扩展模块可配合MX2H系列主模块工作，实现2个模拟信号通道的输出，每个通道都具有电压信号及电流信号输出端口，信号幅值分别可为 -10V~10V、0mA~20mA、4mA~20mA。主模块可通过FROM/TO指令访问扩展模块内寄存器的BFM单元，也可使用“MOV ××Un.b”访问扩展模块内寄存器的BFM单元。

外形结构

MX2H-2DA的扩展电缆接口和用户端子均有盖板，打开各盖板后便可露出扩展电缆接口和用户端子，如图1所示。

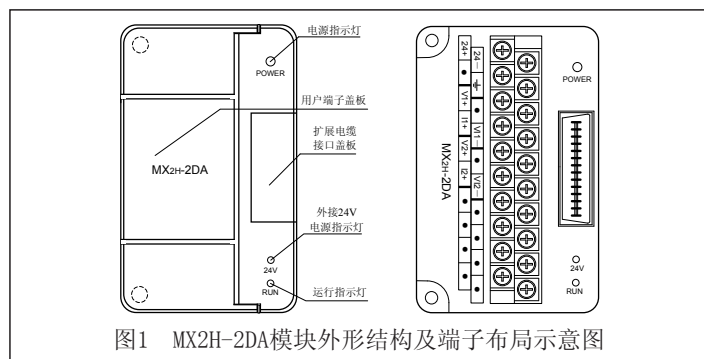


图1 MX2H-2DA模块外形结构及端子布局示意图

接线端口功能定义

信号	功能描述	信号	功能描述
24+	外部输入24V正极	I1+	第1通道电流信号输出端
24-	外部输入24V负极	VI1-	第1通道电压、电流信号输出公共端
⊕	接地端	I2+	第2通道电流信号输出端
●	空端子	V2+	第2通道电压信号输出端
V1+	第1通道电压信号输出端	VI2-	第2通道电压、电流信号输出公共端

接入系统

MX2H-2DA应用于MX2H系列可编程控制器系统，通过扩展电缆可将其接入系统，接入方法如图2所示，将其扩展电缆插入主模块或系统中任意扩展模块的扩展电缆接口中，即可将MX2H-2DA接入系统。

MX2H-2DA接入系统后，其扩展电缆接口也可用于连接MX2H系列的其他扩展模块，如其他的特殊功能模块及I/O扩展模块等。MX2H系列PLC主模块，可以扩展多个I/O扩展模块及特殊功能模块，最多可扩展10个I/O模块，8个特殊功能模块。连接扩展模块的数量，取决于主模块能提供电源的功率大小。因此，将扩展模块接入主模块前，须核算系统中各模块所需功率之和，保证主模块能提供系统所需电源，否则需要使用有源扩展模块，扩充系统供电能力。具体内容请参见《MX2H系列可编程控制器用户手册》的电源部分，也可以在MXProgrammer上位机软件的“工具→电源容量核算工具”中计算。

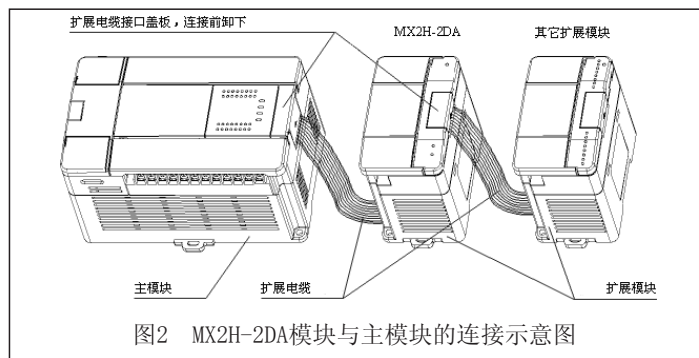


图2 MX2H-2DA模块与主模块的连接示意图

扩展模块的编号

I/O扩展模块以及各种特殊功能模块（如4AD/4DA/4TC/4PT/8TC/2HC/2PG等模块），统称为扩展模块。PLC主模块每次上电时，会自动检查一次已接入的所有扩展模块，并分别对这些扩展模块端口进行“编号”，用户无法干预或更改其编号结果，除非改变模块的连接顺序。

主模块对特殊功能模块的地址编号方法是由紧靠近PLC主模块开始，依次为#0、#1、... #7等编号，中间若插入的I/O扩展模块则不参与编号。MX2H系列PLC最多可接入8个特殊功能模块，10个I/O模块。

注意

在PC机MXProgrammer软件中配置系统组态时，模块的序号必须和模块的实际安装顺序相符，否则PLC信息中报“系统模块配置错误”，ERROR灯闪烁，但是PLC仍然运行。

安装

安装时的注意事项

- ▶ 请勿将PLC安装在有灰尘、油烟、可导电粉尘及腐蚀性或可燃性气体的场所，不能在高温、结露、风雨的场所及有振动和冲击的场所中使用。否则可能导致触电、火灾、误动作、产品损坏以及老化。
- ▶ 请勿将切割粉末或电线头落入设备内，这有可能引起火灾、故障或误动作。
- ▶ 对于产品的安装，请使用DIN导轨、或者螺栓加以固定。另必须具有保护措施（如：使用特殊工具或钥匙才可打开）防止非维护人员操作或意外冲击本机，造成危险及损坏。
- ▶ 请将产品安装在平整的表面上。安装表面如有凹凸不平，电路板会过度受力，可能导致不良发生。
- ▶ 为了防止温度上升，请勿采取地面、天花板及垂直方向的安装方式，应水平安装在电气柜的背板上。
- ▶ 请将各种连接线及各种扩展模块安装牢固，接触不良有可能产生误动作。
- ▶ 在施工结束后，请务必确认可编程控制器通风孔未被堵塞。否则有可能导致火灾、故障、误动作。
- ▶ PLC的四周请保持50mm以上的空间，并尽量远离高压线和大电力设备。

尺寸规格

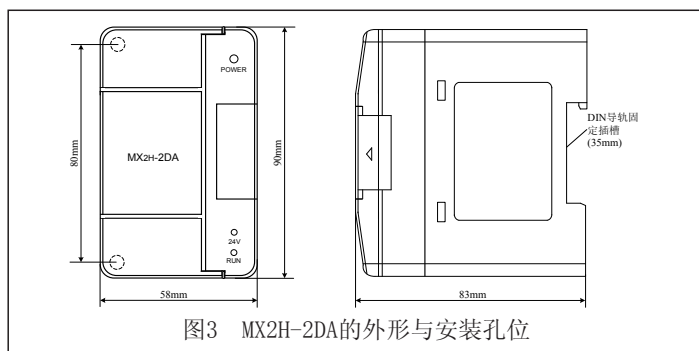


图3 MX2H-2DA的外形与安装孔位

安装方法

1. 采用DIN导轨安装固定
一般情况下可采用35mm宽度的DIN导轨进行安装，如图4所示。

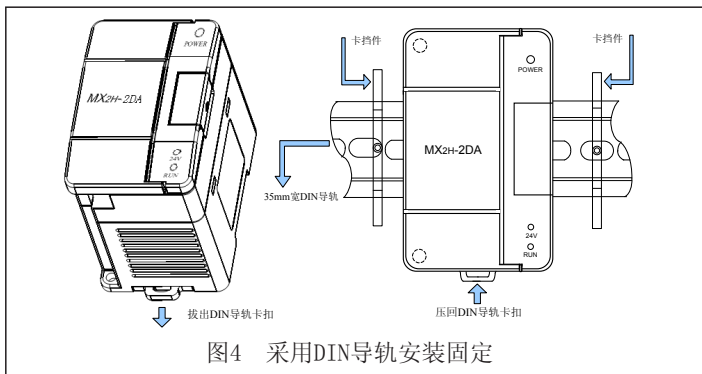


图4 采用DIN导轨安装固定

具体安装步骤如下：

- (1) 将DIN导轨水平固定于安装背板上。
- (2) 将模块底部下方的卡扣拔出。
- (3) 把模块挂到DIN导轨上。
- (4) 将卡扣压回原位，锁住模块。
- (5) 最后再将模块的两端用DIN导轨卡档件固定，避免左右滑动。

其他MX2H系列PLC模块均可按同样步骤进行DIN导轨安装。

2. 采用螺钉安装固定

对于可能存在较大冲击的场合，则可采用螺钉安装方式。模块外壳提供2个Φ4.5螺孔，可用于固定模块，建议采用M3螺钉固定。如图5所示。

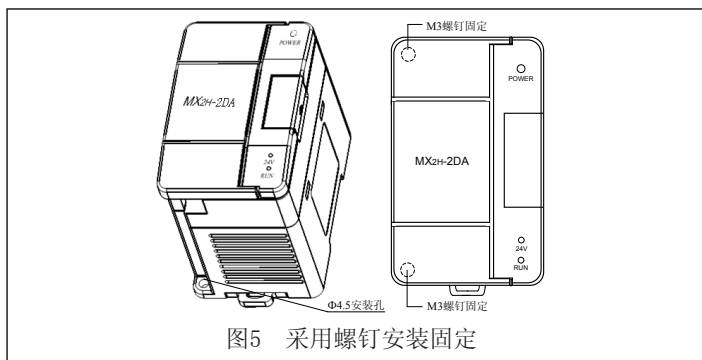


图5 采用螺钉安装固定

● 电缆规格

在进行PLC应用的配线时，建议使用多股铜导线，并预制绝缘端头，这样可保证接线质量。推荐选用导线的截面积和型号如表1所示。

线缆	导线截面	推荐导线型号	配合使用的接线端子及热缩管
电源线 (24+, 24-)	1.0~2.0mm ²	AWG12~18	H1.5/14预绝缘管状端头，或线头烫锡处理
接地线 (⊕)	2.0mm ²	AWG12	H2.0/14预绝缘管状端头，或线头烫锡处理
信号线	0.8~1.0mm ²	AWG18~20	UT1-3或OT1-3冷压端头，Φ3或Φ4热缩管

加工好的电缆用螺丝固定在PLC的接线端子上，注意螺钉位置正确，螺钉的旋紧力矩在0.5~0.8N·m，保证可靠连接，又不致损坏螺丝。

推荐的电缆制备方式如图6所示。

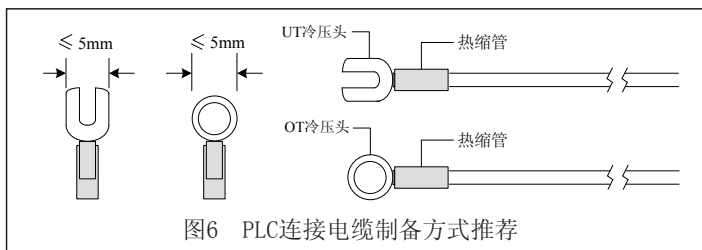


图6 PLC连接电缆制备方式推荐

● 布线说明

用户端子布线要求，如图7所示。布线时，请您注意以下方面：

1. 模拟量输出建议通过双绞屏蔽电缆接入。电缆应远离电源线或其他可能产生电气干扰的电线。
2. 将模块的电源接地端PG良好接地（D类接地）。

3. 模拟量供电电源可以使用主模块的辅助输出24VDC电源，也可以使用其它满足要求的电源。

4. 不要使用用户端子上的空脚。

● 输出信号的接线

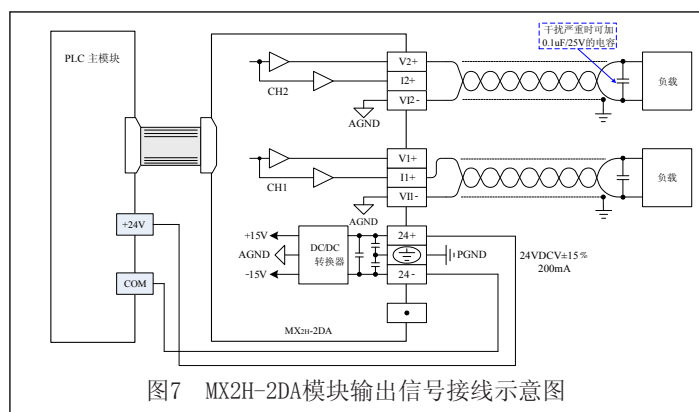


图7 MX2H-2DA模块输出信号接线示意图

● 接地

设置可靠的接地线可加强设备安全，提高模块的电磁抗干扰能力，安装时将模块的电源接地端“⊕”连接到接地体上，建议采用AWG12型连接导线，并尽可能减小导线长度。建议设置独立的接地装置，布线中尽量避免与其他设备（尤其是干扰较强的设备）的接地线有公共路径，如图8所示。

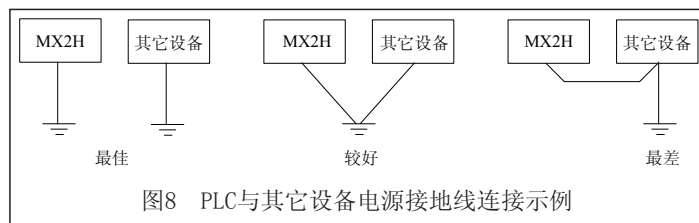


图8 PLC与其它设备电源接地线连接示例

将主模块和各扩展模块的接地线单独接到接地体，如图9所示。

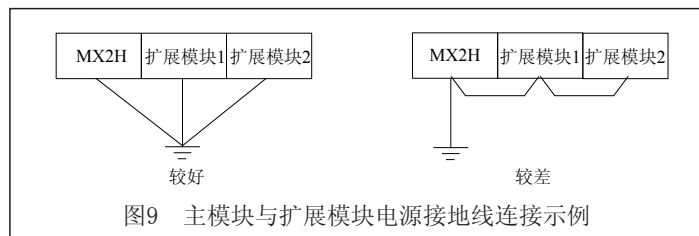


图9 主模块与扩展模块电源接地线连接示例

使用说明

● 电源指标

项目	说明
模拟电路	24VDC (-15%~20%)，最大允许纹波电压5%，50mA（来自主单元的外部电源或外接）
数字电路	3.3VDC 50mA（源于主模块的内部电源）

● 电源消耗规格

最大消耗电流 (3.3VDC/GND)	最大消耗电流 (24VDC/COM)
25mA	158mA

● 性能指标

项目	指标	
转换速度	1ms/通道（改变所用的通道数不会改变转换速度）	
数字输入	默认设置：电压输出 - 2000~2000，电流输出 0~1000 有效范围：-10000~10000	
模拟输出	电压输出	-10V~10VDC（外部负载阻抗大于1KΩ）
	电流输出	0mA~20mA（外部负载阻抗小于500Ω） 4mA~20mA（外部负载阻抗小于500Ω）

项目		指标
分辨率	电压输出	5mV
	电流输出	20 μA
精度	±1%量程	
隔离	模拟电路和数字电路之间通过数字隔离器进行隔离。模拟电路与模块输入24VDC电源内部隔离。模拟通道之间不隔离。	

● 缓存区 (BFM)

MX2H-2DA与主模块之间通过缓存区 (BFM) 交换信息，主模块通过 Un. b 元件与MX2H-2DA缓存区 (BFM) 直接映射；n：模拟量模块序号；b：BFM序号。在系统组态中系统会自动分配其地址，模拟量模块会自动排序，两个模拟量模块之间有I/O模块时不参与分配地址。例如，U1.0对应模拟量模块地址为1，BFM#0的单元。主模块通过FROM/TO指令访问扩展模块内寄存器的BFM单元，也可使用“MOV ×× Un. b”访问扩展模块内寄存器的BFM单元。MX2H-2DA的缓存区 (BFM) 具体内容如表2所示。

表2 MX2H-2DA的缓存区 (BFM) 内容

Un. b	内容	备注	读写属性
Un. 0	通道模式字	缺省值：16#FFFF	R/W
Un. 2	CH1 通道输出数据		R/W
Un. 3	CH2 通道输出数据		R/W
Un. 10	停机使能字	缺省值：0	R/W
Un. 12	CH1 通道停机输出量	缺省值：0	R/W
Un. 13	CH2 通道停机输出量	缺省值：0	R/W
Un. 30	CH1-D0 零点数字量	缺省值：0 (输入模式0)	R/W
Un. 31	CH1-A0 零点模拟量	缺省值：0 (输入模式0)	R
Un. 32	CH1-D1 最大数字量	缺省值：2000 (输入模式0)	R/W
Un. 33	CH1-A1 最大模拟量	缺省值：10000 (输入模式0)	R
Un. 34	CH2-D0 零点数字量	缺省值：0 (输入模式0)	R/W
Un. 35	CH2-A0 零点模拟量	缺省值：0 (输入模式0)	R
Un. 36	CH2-D1 最大数字量	缺省值：2000 (输入模式0)	R/W
Un. 37	CH2-A1 最大模拟量	缺省值：10000 (输入模式0)	R
Un. 198	模块软件版本信息		R
Un. 199	模块的识别码	缺省值：16#2001	R

说明：

1. 输出模式选择由Un. 0中的4位十六进制数字16#₃×₂×₁控制。×₁控制通道1，×₂控制通道2。字符值所表示的信息如表3所示。

表3 字符值信息表

×	状态信息
0	模式0：输出量程 -10V~10V
1	模式1：输出量程4mA~20mA
2	模式2：输出量程0mA~20mA
F	通道关闭

举例：

若对Un. 0单元写入“16#10”，将完成如下设置：

通道1的输出量程：-10V~10V；通道2的输出量程：4mA~20mA。

- Un. 2~Un. 3作为通道输出值的缓存区。
- Un. 10作为停机输出使能字的缓存区，采用二进制，从低位开始每一位代表一个通道，比如当最低位为1时，表示当主模块处于STOP状态时，MX2H-2DA的第1通道按Un. 12所设置的输出值进行输出。
- Un. 12~Un. 13作为通道停机输出量的缓存区。
- Un. 30~Un. 37为通道特性设置数据缓存区，使用两点法设置通道特性，D0、D1表示通道输入的数字量，A0、A1表示通道实际输出的模拟量，A0、A1数据的单位是mV或uA，每通道占用4个字。考虑到方便用户的设置，同时并不影响功能的实现，将A0、A1的值固定为当前模式下模拟量的0值和最大值（当选用模式1时，A0的值固定为当前模式下模拟量的最小值），详见下表：

A	D	D0 (-10000~10000)	D1 (-10000~10000)
模式0：输出量程 -10V~10V		0V	10V
模式1：输出量程4mA~20mA		4mA	20mA
模式2：输出量程0mA~20mA		0mA	20mA

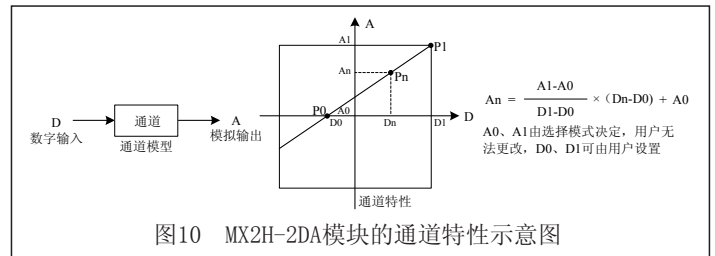
通道模式字 (Un. 0) 进行更改时，A0、A1会根据模式自动更改，用户对此两项设置的写入无效。

6. Un. 198作为模块软件版本信息的缓存区。

7. Un. 199作为模块识别码的缓存区。MX2H-2DA的识别码是16#2001。PLC中的用户程序可以在程序中使用这个识别码，以在传输/接收数据之前确认此模块。

特性设置

MX2H-2DA的输出通道特性为通道模拟输出量A与通道数字量D之间的线性关系，可由用户设置，每个通道可以理解为图10中所示的模型，由于其为线性特性，因此只要确定两点P0 (A0, D0)、P1 (A1, D1)，即可确定通道的特性，其中D0表示模拟量输出为A0时的数字量，D1表示模拟量输出为A1时的数字量。



若不更改各通道的D0、D1值，仅设置通道的模式 (Un. 0)，那么，每种模式对应的特性如图11所示。

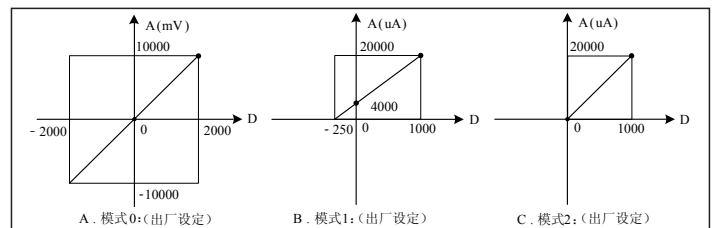


图11 不更改各通道的D0、D1值，各种模式对应通道特性

若更改通道的D0、D1数值，即可更改通道特性，D0、D1可在-10000~10000之间任意设定，若设定值超出此范围，MX2H-2DA不会接受，并保持原有有效设置，特性更改举例如图12所示。

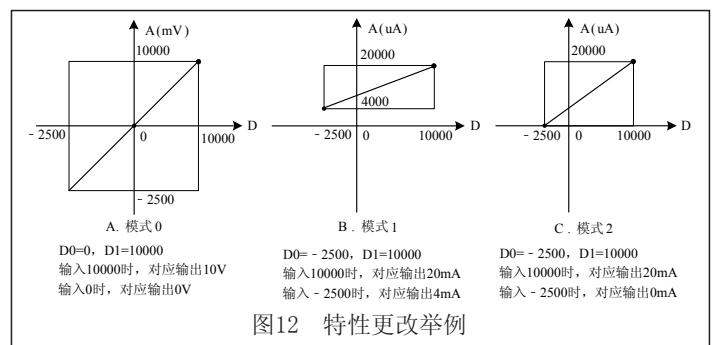


图12 特性更改举例

应用示例

例1：系统组态配置

MX2H-2DA模块地址为0，使用其第1通道输出电压信号 (-10V~10V)，通道特性更改为图12中A；第2通道输出电流信号 (4mA~20mA)，通道特性更改为图12中的B；使能第1通道的停机输出，当PLC由RUN→STOP时，第1通道输出1V电压。为了实现上述配置，可以在MXProgrammer中“工程管理器→系统组态→硬件设置”中进行配置，如图13所示。



图13 系统组态配置

例2：MX2H-2DA模块地址为0，通道模式与例1相同，通道特性采用默认值，第1通道输出数据为500，则输出的模拟量为2.5V，第2通道输出数据为750，则输出模拟量为16mA，使能第1通道的停机输出，当PLC由RUN→STOP时，第1通道输出5V电压。如图14所示。

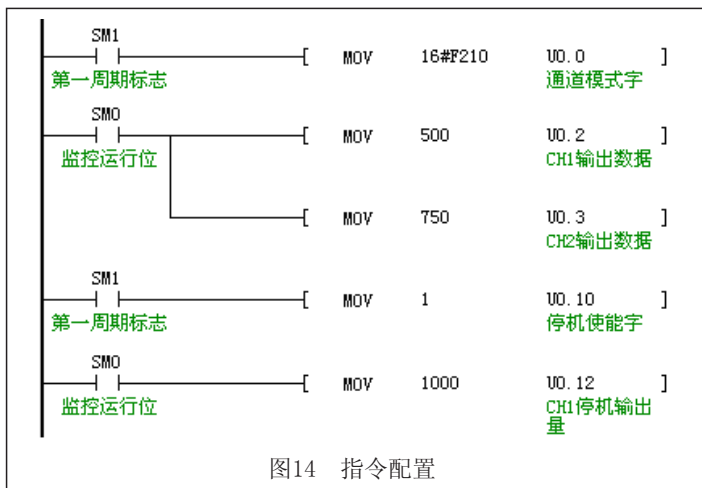


图14 指令配置

注意

用系统组态和指令配置都可更改通道特性。当系统组态和指令同时配置且不相同时，以指令配置为准。

运行检查

● 例行检查

- ▶ 检查模拟输入布线是否满足要求。
- ▶ 检查MX2H-2DA扩展电缆是否可靠插入扩展电缆接口。
- ▶ 检查3.3V及24V电源是否过载。注意：MX2H-2DA数字部分的电源来自主模块，通过扩展电缆供应。
- ▶ 检查应用程序，确保应用中选择的是正确的操作方法及参数范围。
- ▶ 置MX2H主模块为RUN状态。

● 故障检查

如果MX2H-2DA运行不正常，请检查下列项目。

- ▶ 检查“POWER”电源指示灯状态
 - 点亮：扩展电缆连接正确；
 - 熄灭：检查扩展电缆连接情况及主模块情况。
- ▶ 检查模拟布线
- ▶ 检查 外接“24V”电源指示灯状态
 - 点亮：24VDC电源正常；
 - 熄灭：24VDC电源可能有故障，若24VDC电源正常，则是MX2H-2DA故障。
- ▶ 检查“RUN”运行指示灯状态
 - 闪烁：MX2H-2DA运行正常；
 - 熄灭：建议系统上电重试。

MIKOM

麦科电气技术有限公司
 MIKOM ELECTRICAL TECHNOLOGY
 公司网页: <http://www.mikom.com.cn>
 信息交流: support@mikom.com.cn
 服务热线: 400-680-8951